

# Produktbeschreibung

## CMR-114/ CMR-114.M Steinschlagfolien-Lack

### (hochglanz/matt)



Version: V-2016-001



### Produktbeschreibung:

Der **CMR-114/CMR-114.M** ist ein auf Wasser basierender 3-Komponenten Klarlack, bestehend aus Polyurethan. Die Vernetzung erfolgt mit Härter CMR-610 und CMR-614. Der Lack dient als transparente, hochglänzende/matte Beschichtung für Kunststofffolien mit hohen Ansprüchen an die Kratzfestigkeit, Chemikalien- und Wetterbeständigkeit.

Selbstklebende PVC- und PU-Folien für LKW und Fahrzeuge werden gegen mechanische und UV-Einflüsse geschützt und sind somit für den mehrjährigen Außeneinsatz bestens geeignet. Die flexiblen Eigenschaften der Folien werden durch das CMR-Lacksystem bezüglich „Steinschlag“ bzw. Stoßbeständigkeit weiter optimiert. Die Applikation erfolgt generell über Beschichtungsmaschinen (Walze, Rakel).



### Beschaffenheit/typische Kenndaten:

Typ:	wässrige aliphatische Polyurethan-Dispersion	
Farbe:	milchig weiß	
Härter:	<b>CMR-610 (40:1), CMR-614 (40:1)</b>	
Topfzeit mit Härtermischung:	7 Std. bei 20 °C	
Verdünner:	demineralisiertes Wasser	
Filmstärke (nass):	50 - 70 µ je nach Anwendung	
Filmstärke (trocken):	20 - 30 µ je nach Anwendung	
Ergiebigkeit:	15 - 20 qm je kg	
Festkörpergehalt:	36 - 39 %	
Dichte (20 °C):	1,06 g/cm <sup>3</sup>	
pH-Wert:	7,0 - 8,0	
Neutralisations-Mittel:	Ammoniak	
Viskosität 20 °C (4 mm Auslaufbecher):	24 - 26 Sek.	CMR-114
Viskosität 20 °C (4 mm Auslaufbecher):	26 - 28 Sek.	CMR-114.M
Mindestfilmbildetemperatur (MFT):	0 °C	

### Geeignete Substrate/Anwendungsbeispiele:

Kunststofffolien:	PVC, PU
Kunststoff:	PVC, PU
Tinten:	Solvent, Eco-Solvent, UV

Mit Corona-Vorbehandlung zum Überlackieren aller Kunststoffe geeignet.

# Produktbeschreibung

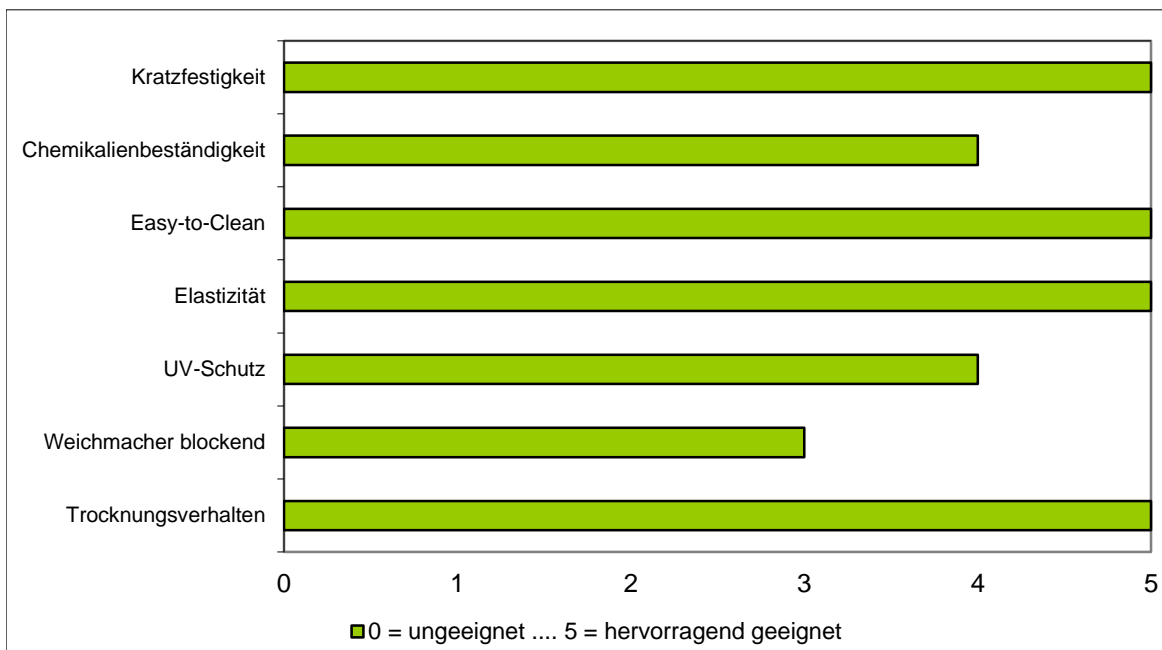
## CMR-114/ CMR-114.M Steinschlagfolien-Lack

### (hochglanz/matt)



#### Eigenschaften und Verwendung:

Transparent, hochglänzend oder matt  
 Hohe Flexibilität  
 Hohe Kratzfestigkeit, hohe Abriebfestigkeit  
 Gute Chemikalienbeständigkeit  
 Leicht zu reinigen, polierbar  
 UV-Schutz  
 Elastischer Film (über 200 %)  
 Blockfest bis 145 °C, kältestabil bis -20 °C rissfrei  
 Weichmacherblockende Eigenschaft  
 HF-verschweißbar  
 Bereits lackierte Oberflächen sind nach 12 Stunden überlackierbar  
 Die hochglänzende Variante ist tiefziehfähig, prägbar (bei Prägevorgängen kurzfristig wärmebeständig bis 180 °C)  
 Ohne Vorbehandlung zum Überlackieren aller PVC- und Vinylkunststoffe geeignet.  
 Mit Corona-Vorbehandlung zum Überlackieren aller Kunststoffe geeignet.



#### Ergiebigkeit:

Festkörpergehalt	Auftrag nass g/m <sup>2</sup>	Auftrag trocken g/m <sup>2</sup>	beschichtet Fläche m <sup>2</sup> /kg	kg für eine Fläche von 100 qm
39%	60	23,4	17	6

**Produktbeschreibung**  
**CMR-114/ CMR-114.M Steinschlagfolien-Lack**  
**(hochglanz/matt)**



**Verarbeitungshinweise:**

**- Lagerung:**

In nicht angebrochenen, dichtverschlossenen Behältern bei Temperaturen bis 25 °C beträgt die Lagerfähigkeit des Lackes mindestens 6 Monate.

Der Lack ist vor Kälte zu schützen. Nicht unter +5 °C lagern oder verarbeiten!

**- Applikation:**

Die Applikation kann mit üblichen Methoden durchgeführt werden (Sprühen, Rakeln oder Drucken). Für die Verarbeitung mit Spritztechnik oder Beschichtungsautomaten ist die Viskosität des Lackes ggf. einzustellen. Ein Verdünnen durch Zugabe von max. 5% ist möglich.

<b><u>Spritzpistole:</u></b>	Viskosität: 18 - 22 Sek.
	Verdünnung: Wasser
	Düse: 1,2 - 1,6 mm
	Druck: 3 - 4 bar
	Sprühgänge: 1 - 2

**- Trocknung/Härtung:**

Die Härtung erfolgt durch Zugabe des Vernetzers.

Die Trocknung kann bei Raumtemperatur oder forcierter Trocknung erfolgen.

<b><u>Trocknungszeit (für 25 µ Trockenschicht):</u></b>
Trocknung bei Raumtemperatur (20 - 25 °C) zwischen 30 - 45 Min.
Nach 12 Stunden ist das Material griffest und kann aufgerollt werden.
Forcierte Trocknung (60 - 80 °C) nach 30 - 60 Sek.
Physikalische Eigenschaften und chemische Beständigkeiten werden nach ca. einer Woche erreicht, wenn der Vernetzungsprozess abgeschlossen ist.

Wie bei allen CMR-Lacksystemen hängt die Ausprägung der einzelnen Eigenschaften sehr stark von der chemischen Zusammensetzung des jeweils verwendeten Untergrundes (Substrat und/oder Drucktinten) ab. Aus diesem Grunde empfehlen wir in jedem Fall Eignungsversuche vorzunehmen.