

# Produktbeschreibung

## CMR-425.S/CMR-425.M Eco-Laminat

### (hochglanz/matt)



Version: V-2016-001



### Produktbeschreibung:

Der **CMR-425.S/CMR-425.M** ist ein auf Wasser basierender 1-Komponenten Klarlack (selbstvernetzend) auf Acrylat-Polyurethan-Basis.

Der Lack dient sowohl dem Schutz und der Veredelung von Digitaldrucken auf PVC-Basis, wie PVC-Planen und Vinylen als auch der Beschichtung unbedruckter Substrate. Vor allem Medien, bedruckt mit lösemittelhaltigen, pigmentierten Tinten, werden aufgrund der guten Abrieb- und Kratzfestigkeit bestens geschützt. Lackierte Oberflächen besitzen darüber hinaus hervorragende Easy-to-clean-Eigenschaften. Die Applikation erfolgt generell manuell oder über Beschichtungsmaschinen (Walze, Rake).



### Beschaffenheit/typische Kenndaten:

Typ:	wässrige Acrylat-Polyurethan-Dispersion	
Farbe:	gelblich	
Verdünner:	demineralisiertes Wasser	
Filmstärke (nass):	70 - 80 $\mu$	
Filmstärke (trocken):	20 - 30 $\mu$	
Ergiebigkeit:	10 - 15 qm/kg	
Festkörpergehalt:	30 - 35 %	CMR-425.S
Festkörpergehalt:	35 - 40 %	CMR-425.M
Dichte (20 °C):	1,05 g/cm <sup>3</sup>	CMR-425.S
Dichte (20 °C):	1,08 g/cm <sup>2</sup>	CMR-425.M
pH-Wert:	7,0 - 8,0	
Neutralisations-Mittel:	Ammoniak	
Viskosität 20 °C (4 mm Auslaufbecher):	10 - 20 Sek.	CMR-425.S
Viskosität 20 °C (4 mm Auslaufbecher):	15 - 25 Sek.	CMR-425.M
Mindestfilmbildetemperatur (MFT):	0 °C	

### Geeignete Substrate/Anwendungsbeispiele:

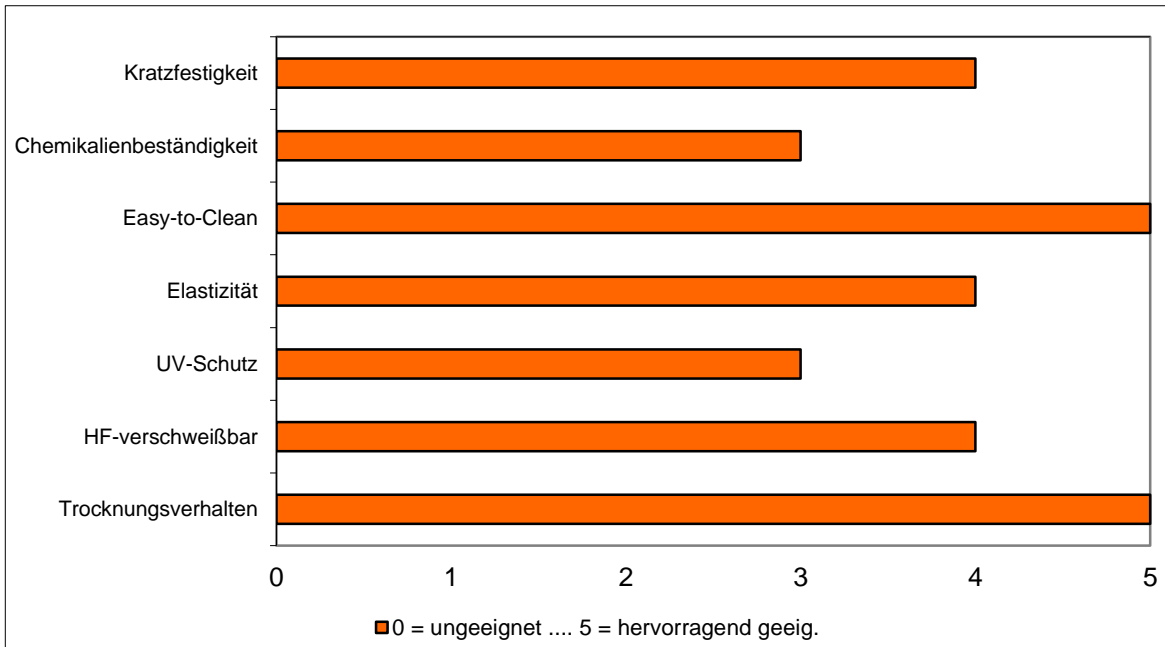
Kunststofffolien/-planen:	PVC
Gewebe/Papier:	Mesh, Canvas, Wallpaper
Mit Corona-Vorbehandlung zum Überlackieren aller Kunststoffe geeignet.	

**Produktbeschreibung**  
**CMR-425.S/CMR-425.M Eco-Laminat**  
**(hochglanz/matt)**



**Eigenschaften und Verwendung:**

- Transparent, hochglänzend oder matt
- Hohe Flexibilität
- Hohe Kratzfestigkeit, hohe Abriebfestigkeit
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Leicht zu reinigen, polierbar
- UV-Schutz
- Elastischer Film (über 200 %)
- Blockfest bis 145 °C, kältestabil bis -20 °C rissfrei
- Weichmacherblockende Eigenschaft
- HF-verschweißbar
- Bereits lackierte Oberflächen sind nach 12 Stunden überlackierbar
- Die hochglänzende Variante ist tiefziehfähig, prägbar (bei Prägevorgängen kurzfristig wärmebeständig bis 180 °C)
- Ohne Vorbehandlung zum Überlackieren aller PVC- und Vinylkunststoffe geeignet.
- Mit Corona-Vorbehandlung zum Überlackieren aller Kunststoffe geeignet.



**Ergiebigkeit:**

Festkörpergehalt	Auftrag nass g/m <sup>2</sup>	Auftrag trocken g/m <sup>2</sup>	beschichtet Fläche m <sup>2</sup> /kg	kg für eine Fläche von 80 qm
35%	75	26,25	13	6

**Produktbeschreibung**  
**CMR-425.S/CMR-425.M Eco-Laminat**  
**(hochglanz/matt)**



**Verarbeitungshinweise:**

**- Lagerung:**

In nicht angebrochenen, dichtverschlossenen Behältern bei Temperaturen bis 25 °C beträgt die Lagerfähigkeit des Lackes mindestens 6 Monate.

Der Lack ist vor Kälte zu schützen. Nicht unter +5 °C lagern oder verarbeiten!

**- Applikation:**

Die Applikation kann mit üblichen Methoden durchgeführt werden (Sprühen, Rakeln oder Drucken).

Der Lack ist viskositätsmäßig für das manuelle Aufbringen mit einer Velours-Rolle eingestellt.

Für die Verarbeitung mit Spritztechnik oder Beschichtungsautomaten ist die Viskosität des Lackes ggf. einzustellen. Ein Verdünnen durch Zugabe von max. 5% ist möglich.

<b><u>Spritzpistole:</u></b>	Viskosität: 18 - 22 Sek.
	Verdünnung: Wasser
	Düse: 1,2 - 1,6 mm
	Druck: 3 - 4 bar
	Sprühgänge: 1 - 2

**- Trocknung/Härtung:**

Der Schutzfilm ist ein selbstvernetzendes Produkt.

Die Trocknung kann bei Raumtemperatur oder forcierter Trocknung erfolgen.

<b><u>Trocknungszeit (für 25 µ Trockenschicht):</u></b>
Trocknung bei Raumtemperatur (20 - 25 °C) zwischen 10 - 20 Min.
Nach 12 Stunden ist das Material griffest und kann aufgerollt werden.
Forcierte Trocknung (60 - 80 °C) nach 30 - 60 Sek.
Physikalische Eigenschaften und chemische Beständigkeiten werden nach ca. einer Woche erreicht, wenn der Vernetzungsprozess abgeschlossen ist.

Wie bei allen CMR-Lacksystemen hängt die Ausprägung der einzelnen Eigenschaften sehr stark von der chemischen Zusammensetzung des jeweils verwendeten Untergrundes (Substrat und/oder Drucktinten) ab. Aus diesem Grunde empfehlen wir in jedem Fall Eignungsversuche vorzunehmen.