

Produktbeschreibung CMR-467 2K-Planen-Schutzfilm EX-II



Version: V-2017-002



Produktbeschreibung:

Der CMR-467 ist ein auf Wasser basierender 2-komponentiger Klarlack, bestehend aus Polyacrylat-Polyurethan. Die Vernetzung erfolgt mit Härter CMR-640. Er dient als besonders hochwertige, hochglänzende und hochflexible Schutzlackierung von digital bedruckten PVC-Planen und Kunststofffolien (Vinyl) sowie der Beschichtung unbedruckter Substrate. Vor allem Medien, bedruckt mit lösemittelhaltigen, pigmentierten Tinten, Latex- oder UV-Tinten, werden aufgrund der guten Abrieb- und Kratzfestigkeit bestens geschützt.



Lackierte Oberflächen besitzen darüber hinaus eine hervorragende Farbbrillanz und Easy-to-clean-Eigenschaften. Aufgrund seiner sehr guten Wasser- und Wetterbeständigkeit eignet sich dieser Schutzlack ganz besonders im Außeneinsatz zur Versiegelung von großformatigen Werbeplakaten und LKW-Planen sowie für deren langfristigen Schutz vor UV-Licht. Die Applikation erfolgt über Beschichtungsmaschinen (Walze, Rake).

Beschaffenheit/typische Kenndaten:

Typ:	wässrige Acrylat-Polyurethan-Dispersion
Farbe:	weißlich
Härter:	CMR-640 (10:1)
Topfzeit mit Härtermischung:	3 - 4 Std. bei 20 °C
Verdünner:	demineralisiertes Wasser
Filmstärke (nass):	70 - 80 µ
Filmstärke (trocken):	20 - 30 µ
Ergiebigkeit:	10 - 15 qm/kg
Festkörpergehalt:	32 - 36 %
Dichte (20 °C):	nicht bestimmt
pH-Wert:	7,6 - 8,6
Neutralisations-Mittel:	Ammoniak
Viskosität 20 °C (4 mm Auslaufbecher):	16 - 26 Sek.
Mindestfilmbildetemperatur (MFT):	0 °C

Geeignete Substrate/Anwendungsbeispiele:

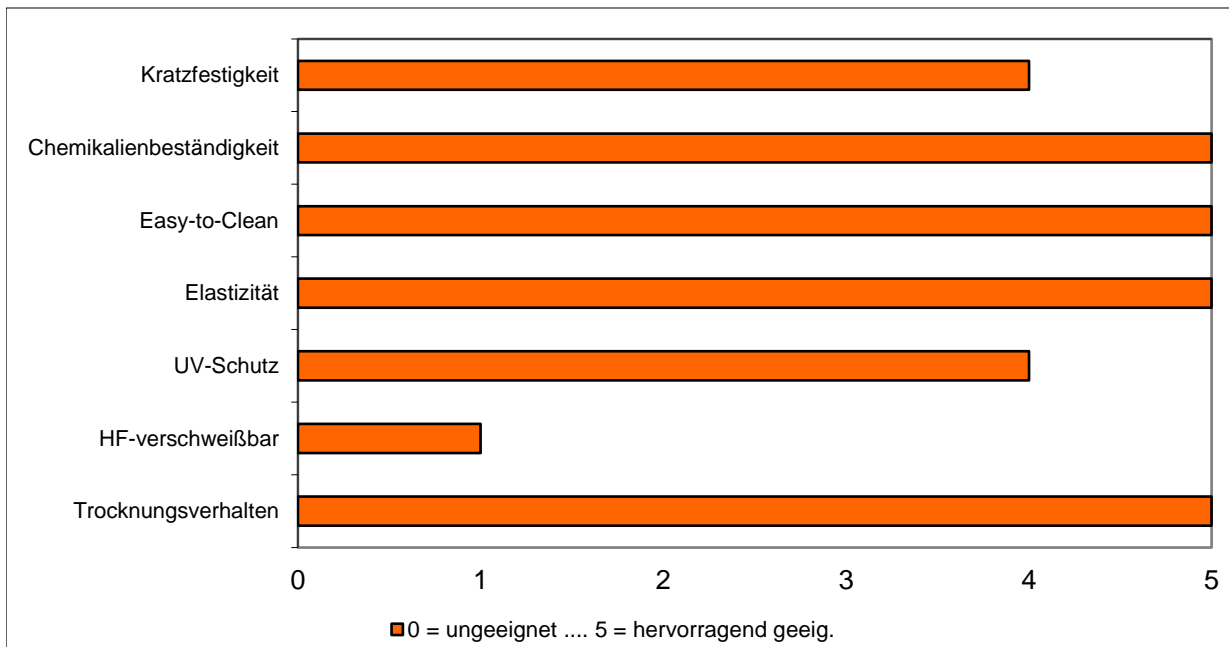
Kunststofffolien/-planen:	PVC
Gewebe/Papier:	Mesh, Canvas, Wallpaper
Mit Corona-Vorbehandlung zum Überlackieren aller Kunststoffe geeignet.	

Produktbeschreibung CMR-467 2K-Planen-Schutzfilm EX-II



Eigenschaften und Verwendung:

- Transparent, hochglänzend oder matt
- Hohe Flexibilität
- Hohe Kratzfestigkeit, hohe Abriebfestigkeit
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Leicht zu reinigen, polierbar
- UV-Schutz
- Elastischer Film (über 200 %)
- Blockfest bis 145 °C, kältestabil bis -20 °C rissfrei
- Weichmacherblockende Eigenschaft
- HF-verschweißbar
- Bereits lackierte Oberflächen sind nach 12 Stunden überlackierbar
- Die hochglänzende Variante ist tiefziehfähig, prägbar (bei Prägevorgängen kurzfristig wärmebeständig bis 180 °C)
- Ohne Vorbehandlung zum Überlackieren aller PVC- und Vinylkunststoffe geeignet.
- Mit Corona-Vorbehandlung zum Überlackieren aller Kunststoffe geeignet.



Ergiebigkeit:

Festkörpergehalt	Auftrag nass g/m ²	Auftrag trocken g/m ²	beschichtet Fläche m ² /kg	kg für eine Fläche von 80 qm
40%	75	30	13	6

Produktbeschreibung

CMR-467 2K-Planen-Schutzfilm EX-II



Verarbeitungshinweise:

- Lagerung:

In nicht angebrochenen, dichtverschlossenen Behältern bei Temperaturen bis 25 °C beträgt die Lagerfähigkeit des Lackes mindestens 6 Monate.

Der Lack ist vor Kälte zu schützen. Nicht unter +5 °C lagern oder verarbeiten!

- Applikation:

Die Applikation kann mit üblichen Methoden durchgeführt werden (Sprühen, Rakeln oder Drucken).

Der Lack ist viskositätsmäßig für das manuelle Aufbringen mit einer Velours-Rolle eingestellt.

Für die Verarbeitung mit Spritztechnik oder Beschichtungsautomaten ist die Viskosität des Lackes ggf. einzustellen. Ein Verdünnen durch Zugabe von max. 5% ist möglich.

Spritzpistole:	Viskosität: 18 - 22 Sek.
	Verdünnung: Wasser
	Düse: 1,2 - 1,6 mm
	Druck: 3 - 4 bar
	Sprühgänge: 1 - 2

- Trocknung/Härtung:

Der Schutzfilm ist ein selbstvernetzendes Produkt.

Die Trocknung kann bei Raumtemperatur oder forcierter Trocknung erfolgen.

Trocknungszeit (für 25 µ Trockenschicht):
Trocknung bei Raumtemperatur (20 - 25 °C) zwischen 30 - 45 Min.
Nach 12 Stunden ist das Material griffest und kann aufgerollt werden.
Forcierte Trocknung (60 - 80 °C) nach 30 - 60 Sek.
Physikalische Eigenschaften und chemische Beständigkeiten werden nach ca. einer Woche erreicht, wenn der Vernetzungsprozess abgeschlossen ist.

Wie bei allen CMR-Lacksystemen hängt die Ausprägung der einzelnen Eigenschaften sehr stark von der chemischen Zusammensetzung des jeweils verwendeten Untergrundes (Substrat und/oder Drucktinten) ab. Aus diesem Grunde empfehlen wir in jedem Fall Eignungsversuche vorzunehmen.