

# Produktbeschreibung

## CMR-468/CMR-468.M 2K-Planen-Schutzfilm EX-III

### (hochglanz/matt)



Version: V-2020-001



### Produktbeschreibung:

Der **CMR-468/468.M** ist ein auf Wasser basierender 2-komponentiger Klarlack, bestehend aus Polyacrylat-Polyurethan. Die Vernetzung erfolgt mit Härter CMR-640. Er dient als besonders hochwertige, hochglänzende/matte und hochflexible Schutzlackierung von digital bedruckten PVC-Planen und Kunststofffolien (Vinylen) sowie der Beschichtung unbedruckter Substrate. Vor allem Medien, bedruckt mit lösemittelhaltigen, pigmentierten Tinten oder UV-Tinten, werden aufgrund der guten Abrieb- und Kratzfestigkeit bestens geschützt.

Lackierte Oberflächen besitzen darüber hinaus eine hervorragende Farbbrillanz und Easy-to-clean-Eigenschaften. Aufgrund seiner sehr guten Wasser- und Wetterbeständigkeit eignet sich dieser Schutzlack ganz besonders im Außeneinsatz zur Versiegelung von großformatigen Werbeplakaten und LKW-Planen sowie für deren langfristigen Schutz vor UV-Licht. Die Applikation erfolgt über Beschichtungsmaschinen (Walze, Rake).



### Beschaffenheit/typische Kenndaten:

Typ:	wässrige Acrylat-Polyurethan-Dispersion	
Farbe:	milchig weiß	
Härter:	<b>CMR-640 (10:1)</b>	
Topfzeit mit Härtermischung:	3 - 4 Std. bei 20 °C	
Verdünner:	demineralisiertes Wasser	
Filmstärke (nass):	70 - 80 µ	
Filmstärke (trocken):	20 - 30 µ	
Ergiebigkeit:	10 - 15 qm/kg	
Festkörpergehalt:	32 - 38 %	
Dichte (20 °C):	nicht bestimmt	
pH-Wert:	7,5 - 8,5	
Neutralisations-Mittel:	Ammoniak	
Viskosität 20 °C (4 mm Auslaufbecher):	15 - 20 Sek.	CMR-468
Viskosität 20 °C (4 mm Auslaufbecher):	20 - 25 Sek.	CMR-468.M
Mindestfilmbildetemperatur (MFT):	0 °C	

### Geeignete Substrate/Anwendungsbeispiele:

Kunststofffolien/-planen:	PVC
Gewebe/Papier:	Mesh, Canvas, Wallpaper

Mit Corona-Vorbehandlung zum Überlackieren aller Kunststoffe geeignet.

# Produktbeschreibung

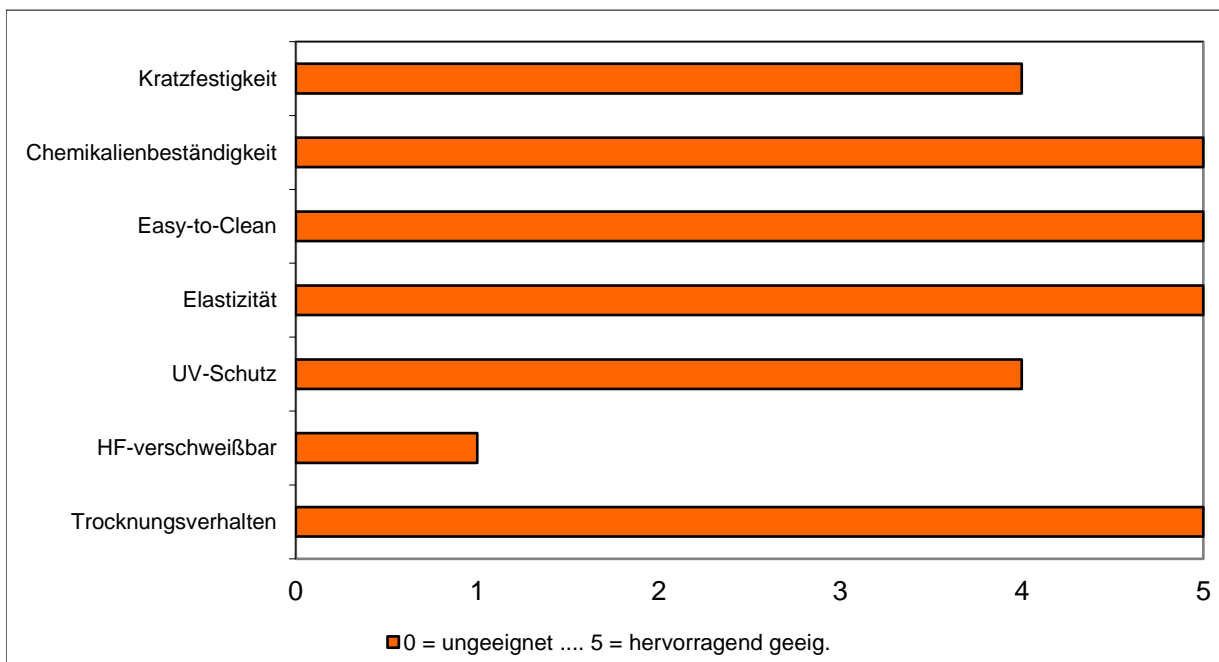
## CMR-468/CMR-468.M 2K-Planen-Schutzfilm EX-III

### (hochglanz/matt)



#### Eigenschaften und Verwendung:

Transparent, hochglänzend oder matt  
 Hohe Flexibilität  
 Hohe Kratzfestigkeit, hohe Abriebfestigkeit  
 Gute Chemikalienbeständigkeit  
 Leicht zu reinigen, polierbar  
 UV-Schutz  
 Elastischer Film (über 200 %)  
 Blockfest bis 145 °C, kältestabil bis -20 °C rissfrei  
 Weichmacherblockende Eigenschaft  
 HF-verschweißbar  
 Die hochglänzende Variante ist tiefziehfähig, prägbar (bei Prägevorgängen kurzfristig wärmebeständig bis 180 °C)  
 Ohne Vorbehandlung zum Überlackieren aller PVC- und Vinylkunststoffe geeignet.  
 Mit Corona-Vorbehandlung zum Überlackieren aller Kunststoffe geeignet.



#### Ergiebigkeit:

Festkörper- gehalt	Auftrag nass g/m <sup>2</sup>	Auftrag trocken g/m <sup>2</sup>	beschichtet Fläche m <sup>2</sup> /kg	kg für eine Fläche von 80 qm
40%	75	30	13	6

**Produktbeschreibung**  
**CMR-468/CMR-468.M 2K-Planen-Schutzfilm EX-III**  
**(hochglanz/matt)**

---



**Verarbeitungshinweise:**

**- Lagerung:**

In nicht angebrochenen, dichtverschlossenen Behältern bei Temperaturen bis 25 °C beträgt die Lagerfähigkeit des Lackes mindestens 6 Monate.

Der Lack ist vor Kälte zu schützen. Nicht unter +5 °C lagern oder verarbeiten!

**- Applikation:**

Die Applikation kann mit üblichen Methoden durchgeführt werden (Sprühen, Rakeln oder Drucken).

Der Lack ist viskositätsmäßig für das manuelle Aufbringen mit einer Velours-Rolle eingestellt.

Für die Verarbeitung mit Spritztechnik oder Beschichtungsautomaten ist die Viskosität des Lackes ggf. einzustellen. Ein Verdünnen durch Zugabe von max. 5% ist möglich.

<b><u>Spritzpistole:</u></b>	Viskosität: 18 - 22 Sek.
	Verdünnung: Wasser
	Düse: 1,2 - 1,6 mm
	Druck: 3 - 4 bar
	Sprühgänge: 1 - 2

**- Trocknung/Härtung:**

Der Schutzfilm ist ein selbstvernetzendes Produkt.

Die Trocknung kann bei Raumtemperatur oder forcierter Trocknung erfolgen.

<b><u>Trocknungszeit (für 25 µ Trockenschicht):</u></b>
Trocknung bei Raumtemperatur (20 - 25 °C) zwischen 30 - 45 Min.
Nach 12 Stunden ist das Material griffest und kann aufgerollt werden.
Forcierte Trocknung (60 - 80 °C) nach 60 Sek.
Physikalische Eigenschaften und chemische Beständigkeiten werden nach ca. einer Woche erreicht, wenn der Vernetzungsprozess abgeschlossen ist.

Wie bei allen CMR-Lacksystemen hängt die Ausprägung der einzelnen Eigenschaften sehr stark von der chemischen Zusammensetzung des jeweils verwendeten Untergrundes (Substrat und/oder Drucktinten) ab. Aus diesem Grunde empfehlen wir in jedem Fall Eignungsversuche vorzunehmen.