

Produktbeschreibung

CMR-535.F Beschichtung für Tech. Textilien

(Flammschutz)



Version: V-2016-001



Produktbeschreibung:

Der **CMR-535.F** ist eine auf Wasser basierende 2-komponentige Beschichtung, bestehend aus einer aliphatischen PU-Dispersion und verschiedenen halogenfreien Flammschutzmitteln. Die Vernetzung erfolgt mit Härter CMR-645.

Besonders geeignet ist diese schnittfeste und griffgebende Beschichtung für Glas/Stahl-Gewebe und Nomex-Substrate im Bereich der Innenanwendung. Der raucharme effektive Flammschutz dieses CMR-Systems wird erreicht trotz APEO-, Lösemittel- und Formaldehydfreiheit der verwendeten Rohstoffe.



Beschaffenheit/typische Kenndaten:

Typ:	aliphatische Polyurethan-Dispersion
Farbe:	milchig weiß
Härter:	CMR-645 (50:1)
Topfzeit mit Härtermischung:	nicht bestimmt
Verdünner:	demineralisiertes Wasser
Filmstärke (nass):	25 - 40 µ
Filmstärke (trocken):	15 - 20 µ
Ergiebigkeit:	25 - 30 qm je kg
Festkörpergehalt:	53 - 55 %
Dichte (20 °C):	1,05 g/cm ³
pH-Wert:	7,0 - 9,0
Neutralisations-Mittel:	Ammoniak
Viskosität 20 °C (4 mm Auslaufbecher):	nicht bestimmt
Mindestfilmbildetemperatur:	ca. 0 °C

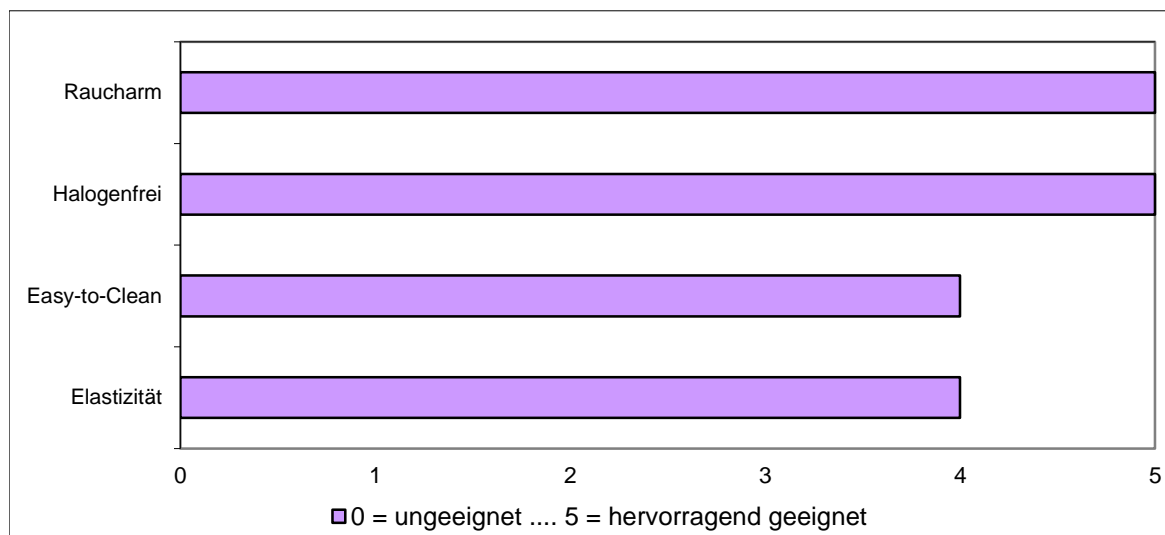
Geeignete Substrate/Anwendungsbeispiele:

Raucharme, flammfeste Beschichtung Technischer Textilien i. e. L. für Innenanwendungen.

Eigenschaften und Verwendung:

Filmeigenschaften: weiß, sehr weich, hoch-elastisch
Sehr gute Haftung auf den meisten Substraten
Halogen- und phosphor-frei
Schmelzpunkt bei ca. 210 - 220 °C
Erweichungspunkt bei ca. 170 - 180 °C

Produktbeschreibung
CMR-535.F Beschichtung für Tech. Textilien
(Flammschutz)



Ergiebigkeit:

Festkörper- gehalt	Auftrag nass g/m ²	Auftrag trocken g/m ²	beschichtet Fläche m ² /kg	kg für eine Fläche von 100 qm
55%	30	16,5	33	3

Verarbeitungshinweise:

- Lagerung:

In nicht angebrochenen, dichtverschlossenen Behältern bei Temperaturen bis 25 °C beträgt die Lagerfähigkeit des Lackes mindestens 6 Monate.

Der Lack ist vor Kälte zu schützen. Nicht unter +5 °C lagern oder verarbeiten!

- Applikation:

Die Applikation kann mit üblichen Methoden durchgeführt werden (Sprühen, Rakeln oder Drucken). Für die Verarbeitung mit Spritztechnik oder Beschichtungsautomaten ist die Viskosität des Lackes ggf. einzustellen.

<u>Spritzpistole:</u>	Viskosität:	18 - 22 Sek.
	Verdünnung:	Wasser
	Düse:	1,2 - 1,6 mm
	Druck:	3 - 4 bar
	Sprühgänge:	1 - 2

Produktbeschreibung
CMR-535.F Beschichtung für Tech. Textilien
(Flammschutz)



- Trocknung/Härtung:

Die Härtung erfolgt durch Zugabe des Vernetzers.

Die Trocknung kann bei Raumtemperatur oder forcierter Trocknung erfolgen.

Trocknungszeit (für 15 µ Trockenschicht):

Bei einer Auftragsstärke von 30 g/qm
erfolgt die Trocknung bei 140 - 175 °C (120 Sek.)

Physikalische Eigenschaften und chemische Beständigkeiten
werden nach ca. einer Woche erreicht, wenn der Vernetzungsprozess
abgeschlossen ist.

Wie bei allen CMR-Lacksystemen hängt die Ausprägung der einzelnen Eigenschaften sehr stark von der chemischen Zusammensetzung des jeweils verwendeten Untergrundes (Substrat und/oder Drucktinten) ab. Aus diesem Grunde empfehlen wir in jedem Fall Eignungsversuche vorzunehmen.